

Thomsit



Campioana Durabilității Echipa de Pardoseli Thomsit

Ghid de aplicare - Pardoseli

- ▶▶ Aderență sporită
- ▶▶ Rezistență ridicată la compresiune și încovoiere
- ▶▶ Utilizare în cazul pardoselilor încălzite
- ▶▶ Lucrabilitate ridicată
- ▶▶ Agrementat tehnic MLPAT



Thomsit

Henkel

BAUTECHNIK

Soluții profesionale pentru pardoseli

Sistemul de pardoseli Thomsit



Fig. 1

Verificarea rezistenței la compresiune

Rezistența la compresiune trebuie măsurată cu ajutorul unui sclerometru. În cazul în care suprafața suport nu respectă condițiile impuse de standard și anume minim 15 N/mm² atunci trebuie refăcută.



Fig. 2

Repararea fisurilor

Dacă suprafața suport are fisuri, acestea trebuie în mod obligatoriu eliminate. Fisurile podelei duc la distrugerea straturilor rigide. De aceea, fisurile trebuie închise.

Pregătirea suprafeței



Fig. 6

Aspirarea suprafeței

Suprafața suport trebuie să fie fără praf. Aspirarea se face cu aspiratoare profesionale (industriale).



Fig. 7

Măsurarea umidității suportului

Umiditatea suportului trebuie să fie maxim între 2%. Pentru măsurarea umidității se folosește metoda CM sau un aparat electronic.

Turnarea șapei autonivelante



Fig. 11

Stabilirea grosimii de material

Se trasează și se materializează nivelul perimetral. Se stabilesc zonele în care denivelările sunt accentuate și se montează repere de nivel.



Fig. 12

Prepararea șapei Thomsit DA

Conținutul unui sac se toarnă în 6,5 litri de apă rece curată. Omogenizarea se face cu ajutorul unui mixer electric până când se obține o masă omogenă, fără aglomerări. Se așteaptă 5 minute, iar apoi, se amestecă din nou.

Aplicarea adezivului



Fig. 16

Pregătirea șapei pentru acoperire - șlefuirea

După șlefuire se aspiră praful rezultat. Pentru a putea aplica un covor PVC sau mochetă, umiditatea va fi de maxim 2%.



Fig. 17

Alegerea mistriei corespunzătoare

Pentru adezivii de mochetă și PVC se folosesc mistrii zimțate cu dinți trapezoidali. În funcție de tipul acoperirii se alege mistria corespunzătoare.



Fig. 3

Eliminarea denivelărilor

Denivelările mai mari decât cele maxime admise se vor repara cu mortare speciale de reparație. Se recomandă utilizarea mortarului Thomsit RS 88.



Fig. 4

Curățarea suprafeței

La suprafețele mici, se pot folosi perii de oțel sau raclete. La suprafețele mari se recomandă utilizarea mașinilor de curățare a betonului.



Fig. 5

Șlefuirea suprafeței

Suprafața suport trebuie să fie aspră. Se face mecanizat, cu monodiscul (buferul) la care discul are granulația abrazivului de 24 (sau 40).



Fig. 8

Măsurarea temperaturii suportului

Temperatura suprafeței suport trebuie să fie minim 15°C. Măsurarea se face folosind un termometru cu laser.



Fig. 9

Măsurarea temperaturii și umidității în aer

Temperatura în aer trebuie să fie între 18-25°C. Umiditatea relativă a aerului trebuie să fie mai mică de 75%. Măsurarea se face folosind un aparat electronic.



Fig. 10

Amorsarea suprafeței

Pentru suprafețele absorbante se recomandă folosirea amorsei Thomsit R 777. Pentru suprafețele neabsorbante se folosește amorsa Thomsit R 760. Ambele amorse se aplică cu bidineaua sau trafaletele.



Fig. 13

Turnare

Turnarea se începe de la colțul cel mai îndepărtat către ușa în benzi de 20-30 cm în zig-zag. Se recomandă turnarea în flux continuu a materialului evitându-se pauze mai mari de 10-15 min. Trebuie evitată uscarea forțată a materialului.



Fig. 14

Nivelare

Materialul se nivelează suplimentar folosind o mistrie zimțată cu dinții rari (greblă). Grosimea materialului nu trebuie să depășească grosimea maximă recomandată.



Fig. 15

Dezaerare

Dezaerarea se face imediat după turnare pe întreaga suprafață evitându-se apariția urmelor rolei pe șapă. Circularea în timpul turnării, pe materialul proaspăt se face numai folosind tălpi cu jepi.



Fig. 18

Aplicarea adezivului

Adezivul se aplică uniform pe o parte din suprafață, ținând cont de lățimea rolei de material. Trebuie avut în vedere că timpul deschis folosind metoda umedă este de 10-20 min.



Fig. 19

Aplicarea acoperirii

După timpul deschis acoperirea se aplică pe stratul de adeziv. Există trei tipuri de metode de lipire: metoda umedă, metoda aderentă și metoda de contact.



Fig. 20

Presarea acoperirii

Se presează cu ajutorul unei role de cauciu.

Sistemul de pardoseli Thomsit

Tabel de utilizare pentru amorse și șape autonivelante

MOD DE PREGĂTIRE	SUPRAFAȚA DE SUPT										Consum	
	Ș	A	P	A							g/mp	kg/mp/mm
	Ciment	Anhidrit	Mastic asfaltic	Magnesia	Beton	Panouri PAL	Pierci ceramice, piatra naturală	Compatibilitatea cu parchetul	Raportul de amestec			
	curățare, aspirare	curățare, aspirare	aspirare	aspirare	curățare, aspirare	aspirare	aspirare		(litri/25kg)			
AMORSE												
R 777 amorsă - strat absorbant	●	●			●			●			100-300	
R 760 amorsă - strat neabsorbant			●			●	●	●			100-150	
R 766 amorsă universală	●	●	●		●	●	●	●			50-100	
R 755 amorsă epoxidică	●	●	●	●	●	●	●	●			250-300	
ȘAPE AUTONIVELANTE												
DA pentru grosimi între 1-10 mm	●	●		●	●				6.5			1.5
DX pentru grosimi între 0,5-10 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	6-6.5			1.5
DH maxi pentru grosimi între 3-30 mm	●	●	●	●	●		●	●	5-5.5			1.75
DD+ pentru grosimi între 0,5-5 mm	●	●	○	●	●		●	●	6			1.5
XXL pentru grosimi între 0,5-20 mm	●	●	●	●	●		●	●	6.5-7			1.5
SL 85 pentru grosimi între 0,5-20 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	6			1.5

Tabel de utilizare pentru adezivi de parchet

TIPUL DE PARCHET	TIPUL DE ADEZIV		
	P 600	P 625	P 685 Sicure
PARCHET NATURAL (nelăcuit)			
Parchet lamelă <30cm, îmbinare nut-feder	Sensibil la umezeală (fag, arțar)	●	●
	Stabil la umezeală (salcâm, stejar)	●	●
Parchet lamelă >30cm, îmbinare nut-feder		●	●
Parchet laminat (<250x50x10mm)	Sensibil la umezeală (fag, arțar)		●
	Stabil la umezeală (salcâm, stejar)		●
Parchet laminat (>250x50x10mm)		●	●
Parchet mozaic, parchet industrial	●	●	●
Parchet mozaic intersectat	●	●	●
PARCHET MONO-STRATIFICAT (lăcuit)			
Parchet mono-stratificat (lungime >1200mm)		●	●
PARCHET DUBLU-STRATIFICAT (lăcuit)			
Parchet dublu-stratificat (lungime < 600mm)	○	●	●
Parchet dublu-stratificat (lungime 600-1200mm)		●	●
PARCHET TRIPLU-STRATIFICAT (lăcuit)			
Parchet triplu-stratificat (grosime<13mm)	lungime < 1200mm	○	●
	lungime > 1200mm		●
Parchet triplu-stratificat (grosime>13mm)	lungime < 600mm	○	●
	lungime între 600-1200mm	○	●

● Recomandat ○ Alternativă

Notă: Consumul adezivilor de parchet Thomsit este între 700 și 1000 g/mp cu spatula B3

Tabele de utilizare

Thomsit

Tabel de utilizare pentru adezivi de mocheta

Tipul de mocheta	T I P U L D E M O C H E T A					C O N S U M (G / M P)						
	Needle-punch (intradusul intepat)	Intradusul textil sau de iuta	Intradusul cauciucat	Intradusul poliuretanic	Module de mocheta-intradusul bituminat	MISTRIE DE APLICARE						
						A0	A2	A4	B1	B2	Rola	
ADEZIVI PE BAZA DE DISPERSIE												
T 440 Adeziv de mocheta		●	●				320		400	500		
K 188 E Adeziv special extra	●		●	●			280	220				200
ADEZIVI DE CONTACT												
K 1720 Adeziv de contact	●				●		250		300			
ADEZIVI DE FIXARE (ușor de îndepărtat)												
T 425 Soluție antiderapantă					●							50-150

Tabel de utilizare pentru adezivi de PVC, linoleum și cauciuc

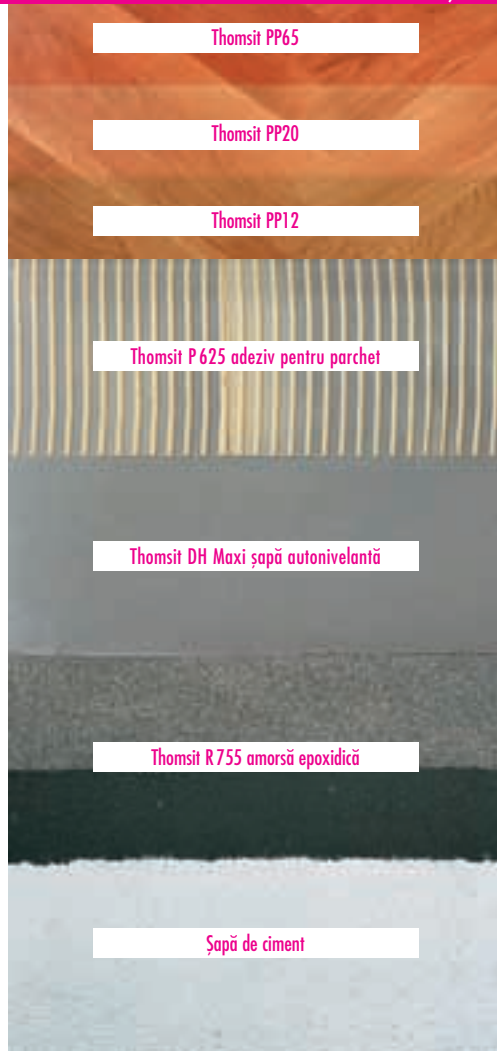
Tipul de acoperire	PVC		Poliuretanic	Linoleum	Cauciuc		Plata	Consum (g/mp)						
	Omogen	Eterogen			Grosime mai mică de 2,5 mm la intradusul neted	Grosime mai mare de 2,5 mm		Mistrie de aplicare					Rola	
								A0	A2	A3	A4	B1		
ADEZIVI PE BAZA DE DISPERSIE														
UK 400 Adeziv universal	○	●							320	350				
K 188 E Adeziv special extra	●	●	●		●				280	300	250			200
L 240 D Adeziv pentru linoleum				●			○						450	
ADEZIVI DE CONTACT														
K 1720 Adeziv de contact	●	1,6 mm grosime		●	●		●		250		350	300		
ADEZIVI POLIURETANICI														
R 710 Adeziv poliuretanic						●				300	350		500	

● Recomandat ○ Alternativă

Tipuri de spatule pentru adezivi

A0	înălțime spațiu dintre dinți: 0mm lățime spațiu dintre dinți: 0mm lățime parte superioară dinte: 0mm	A2	înălțime spațiu dintre dinți: 1.65mm lățime spațiu dintre dinți: 1.80mm lățime parte superioară dinte: 1.20mm	A3	înălțime spațiu dintre dinți: 1.65mm lățime spațiu dintre dinți: 1.50mm lățime parte superioară dinte: 0.50mm
A4	înălțime spațiu dintre dinți: 0.90mm lățime spațiu dintre dinți: 1.00mm lățime parte superioară dinte: 0.50mm	B1	înălțime spațiu dintre dinți: 2.10mm lățime spațiu dintre dinți: 2.30mm lățime parte superioară dinte: 2.70mm	B2	înălțime spațiu dintre dinți: 2.70mm lățime spațiu dintre dinți: 2.90mm lățime parte superioară dinte: 2.10mm
B3	înălțime spațiu dintre dinți: 3.40mm lățime spațiu dintre dinți: 3.60mm lățime parte superioară dinte: 3.40mm	23/48	înălțime spațiu dintre dinți: 5.00mm lățime spațiu dintre dinți: 6.00mm lățime parte superioară dinte: 4.00mm	Non Static K	înălțime spațiu dintre dinți: 2.50mm lățime spațiu dintre dinți: 2.00mm lățime parte superioară dinte: ascuțit

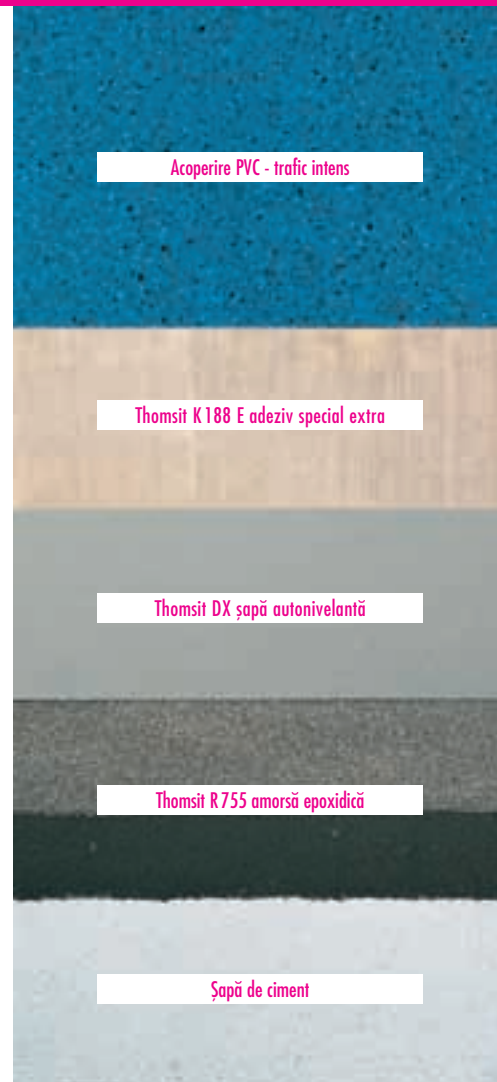
Modalități de lipire a parchetului



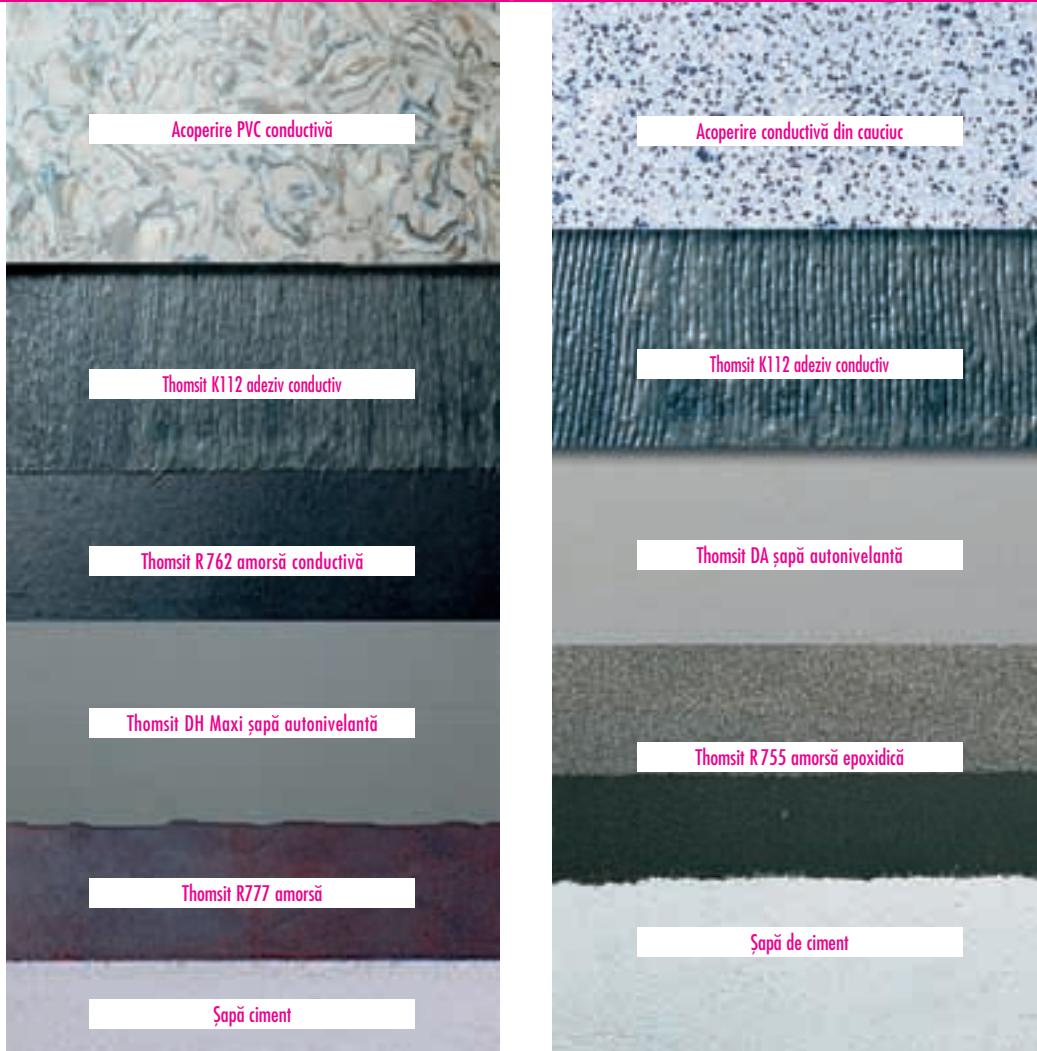
Reacoperire cu PVC



Acoperire pe strat suport cu umezeală ridicată



Sistem **Thomsit** pentru pardoseli antistatice conductive



Acoperire PVC conductivă

Acoperire conductivă din cauciuc

Thomsit K112 adeziv conductiv

Thomsit K112 adeziv conductiv

Thomsit R762 amorsă conductivă

Thomsit DA șapă autonivelantă

Thomsit DH Maxi șapă autonivelantă

Thomsit R755 amorsă epoxidică

Thomsit R777 amorsă

Șapă de ciment

Șapă ciment

Scule de aplicare



Mistrie pentru întindere șapă



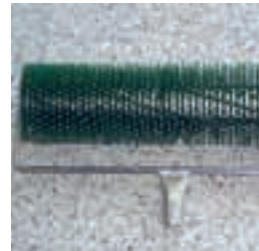
Spatulă aplicare adeziv



Leră și poloboc



Mistrie pentru întindere șapă (greblă)



Rolă de deaerare



Sclerometru



Rolă presare covor PVC



Creion vidia



Tălpi cu țepi



Termometru laser



Aparat măsurare umiditate suport



Aparat măsurare umiditate aer



Aparat rezistența la smulgere

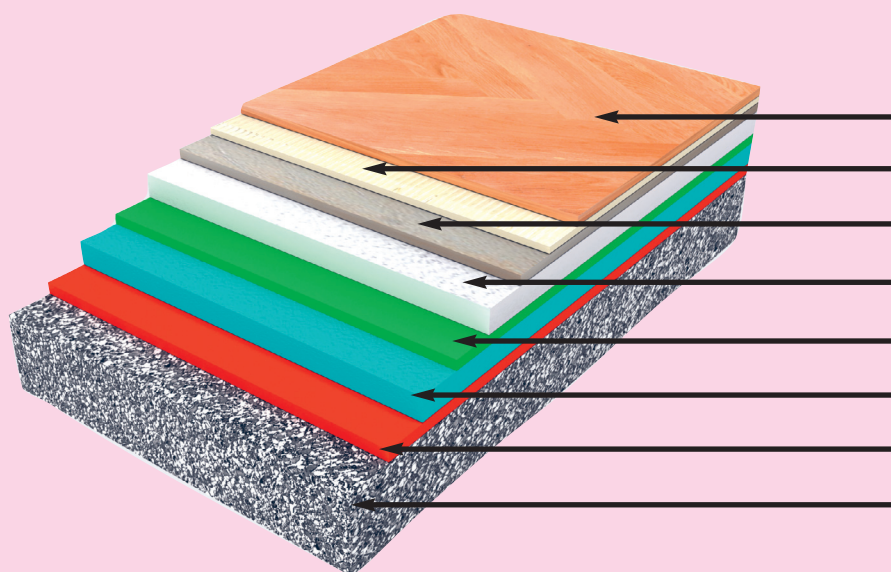


Aparat de șlefuire



Soluții profesionale pentru pardoseli

Sisteme de pardoseli Thomsit - Componente



Acoperire finală
Adeziv
Amorsă + Șapă autonivelantă
Șapă de egalizare
Strat de separație
Izolație termică și acustică
Hidroizolație
Placă beton

Produse agrementate MLPAT

Nu uitați :

1. Nu turnați o șapă autonivelantă dacă umiditatea suportului este mai mare de 2% iar temperatura aerului este mai mică de 18°C.
2. Amorsați întotdeauna înaintea turnării unei șape.
3. La prepararea șapelor autonivelante nu depășiți cantitatea de apă indicată pe ambalaj.
4. Șapa autonivelantă trebuie mixată de 2 ori (cu o pauză de 5 minute).
5. Imediat după turnare dezaerați șapa autonivelantă (utilizând rola de dezaerare).

Distribuitorul nostru:

Henkel România S.R.L.

Birouri:

Școala Herăstrău Business Center,
Str. Daniel Danielopolu nr. 4-6, Sector 1,
București, 014134,
Tel/Fax: (+40-21) 203.26.92

Fabrică și depozite:

Șoseaua de Centură Km 26, nr. 12, Comuna
Pantelimon, Județul Ilfov,
Tel.: (+40-21) 255.59.13/14,
Fax: (+40-21) 255.59.09

Contact vânzări:

Tel.: 0745.113.228,
E-mail: Thomsit.Romania@ro.henkel.com



ediția martie 2007

Soluții profesionale pentru pardoseli